

企业环境信息公开资料

表 1：企业基础信息

1. 单位名称	南通中远海运川崎船舶工程有限公司								
2. 单位地址	南通市崇川区长江中路 901 号								
3. 中心经度	120°	52′	″	5. 联系人	徐君	6. 电话	0513-85168814	8. 邮政编码	226005
4. 中心纬度	32°	01′	″			7. 传真	0513-83506016		
9. 统一社会信用代码	913206007115227965			10. 法定代表人	饼田义典	11. 主要产品名称	船舶制造	12. 设计年产量	200 万载重吨

表 2-1：排污信息(废水)

排污口名称及编号	WS-088101\WS-088102\WS-088103\WS-088104			
排放去向（填写受纳水体名称）	市污水处理中心→长江			
污染物排放执行标准	《污水综合排放标准》（GB8978—1996）三级标准			
主要污染物名称	CODcr	*NH3-N	*TP	
污染物排放浓度限值（mg/L）	500	45	8	
监测浓度值（mg/L）	37.7	26.69	2.77	
核定排放总量（t/a）	76.78	6.48	0.54	
实际排污总量（t/a）	6.747	4.767	0.496	
备 注：废水排污口合计有 4 个。				

表 2-2：排污信息(废气)

排污口名称	废气排放口						
排污口编号	FQ—088112（燃油锅炉）			FQ-088101（1#钢板预处理线） FQ-088104(1#涂) FQ-088105(1#涂) FQ-088106(1#涂) FQ-088114(2#涂) FQ-088113(2#涂) FQ-088109（舾装品涂装陆侧）	FQ-088110（舾装品涂装江侧） FQ-088111（2#钢板预处理线） FQ-088117（2#钢板预处理线） FQ-088119（3#涂） FQ-088120（3#涂） FQ-088121（3#涂） FQ-088125（4#涂） FQ-088126（4#涂）	FQ-088102（1#钢板预处理线） FQ-088107（1#涂） FQ-088108（1#涂） FQ-088115（2#涂） FQ-088116（2#涂）	FQ-088118（2#钢板预处理线） FQ-088122（3#涂） FQ-088123（3#涂） FQ-088124（3#涂） FQ-088127（4#涂） FQ-088128（4#涂）
废气排放执行标准	《锅炉大气污染物排放标准》 （GB13271-2014）			《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）			
主要污染物名称	颗粒物	SO ₂	NO _x	粉尘	粉尘	二甲苯	二甲苯
排放浓度限值(mg/m ³)	60	300	400	150	120	90	70
监测浓度值（mg/m ³ ）	15.7	207	200	1.57	2.99	7.61	3.53
核定排放总量（t/a）	0.442	8.94	6.239	——		——	——
实际排污总量（t/a）	0.002	0.068	0.033	7.281		12.391	
备 注：废气排污口合计有 27 个。							

表 3：污染治理设施基本情况

1. 编号	2. 治理设施名称	3. 治理类型 □	4. 处理方法 □	5. 运行情况	6. 投入使用日期	*7. 对应排放口编号
(1)	1#生活污水处理装置	污水	4300 厌氧/好氧生物组合工艺	运行正常	1998 年	1#排污口, WS-088102
(2)	2#生活污水处理装置	污水	4300 厌氧/好氧生物组合工艺		2007 年	2#排污口, WS-088102
(3)	1#钢板预处理流水线除尘系统	废气	过滤式除尘法 E		1998 年	FQ-088101
(4)	2#钢板预处理流水线 1#除尘系统	废气	过滤式除尘法 E		2008 年	FQ-088111
(5)	2#钢板预处理流水线 2#除尘系统	废气	过滤式除尘法 E		2008 年	FQ-088117
(6)	1#涂装车间全室通风除尘系统	废气	过滤式除尘法 E		1998 年	FQ-088104
(7)	1#涂装车间局部除尘系统	废气	过滤式除尘法 E		1998 年	FQ-088105
(8)	1#涂装车间真空回砂除尘系统	废气	过滤式除尘法 E		1998 年	FQ-088106
(9)	舾装品涂装线除尘系统（江侧）	废气	过滤式除尘法 E		2011 年	FQ-088109
(10)	舾装品涂装线除尘系统（陆侧）	废气	过滤式除尘法 E		1998 年	FQ-088110
(11)	2#涂装车间 EF 间全室通风除尘系统	废气	过滤式除尘法 E		2002 年	FQ-088113
(12)	2#涂装车间 EF 间局部除尘系统	废气	过滤式除尘法 E		2002 年	FQ-088114
(13)	2#涂装车间 EF 间真空回砂除尘系统	废气	过滤式除尘法 E		2002 年	FQ-088114
(14)	4#涂装车间全室通风除尘系统	废气	过滤式除尘法 E		2008 年	FQ-088125

(15)	4#涂装车间局部除尘系统	废气	过滤式除尘法 E		2008 年	FQ-088126
(16)	3 # 涂装车间 A 间全室通风除尘系统	废气	过滤式除尘法 E		2008 年	FQ-088119
(17)	3 # 涂装车间 B 间全室通风除尘系统	废气	过滤式除尘法 E		2008 年	FQ-088120
(18)	3 # 涂装车间局部除尘系统	废气	过滤式除尘法 E		2008 年	FQ-088121
(19)	1#钢板预处理流水线有机废气处理系统	废气	高温燃烧法		1998 年	FQ-088102 (3)
(20)	2#钢板预处理流水线有机废气处理系统	废气	催化燃烧法 5		2008 年	FQ-088118
(21)	1#涂装车间 A 间有机废气处理系统	废气	催化燃烧法 5		1998 年	FQ-088107
(22)	1#涂装车间 B/C 间有机废气处理系统	废气	吸附法 3		1998 年	FQ-088108
(23)	1#涂装车间 D 间有机废气处理系统	废气	吸附法 3		1998 年	FQ-088108
(24)	2#涂装车间 EF 间有机废气处理系统	废气	催化燃烧法 5		2002 年	FQ-088115 FQ-088116
(25)	4 # 涂装车间 1 # 有机废气处理系统	废气	催化燃烧法 5		2008 年	FQ-088127
(26)	4 # 涂装车间 2 # 有机废气处理系统	废气	催化燃烧法 5		2008 年	FQ-088128
(27)	3#涂装车间 C 间有机废气处理系统	废气	催化燃烧法 5		2008 年	FQ-088122
(28)	3#涂装车间 D 间有机废气处理系统	废气	催化燃烧法 5		2008 年	FQ-088123
(29)	3#涂装车间 E 间有机废气处理系统	废气	催化燃烧法 5		2008 年	FQ-088123
(30)	3#涂装车间 F 间有机废气处理系统	废气	催化燃烧法 5		2008 年	FQ-088124

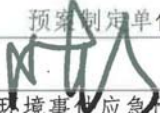
四、企业环评及行政许可情况

项目名称	开工日期	完工日期	环评批复	试生产批准	验收监测	验收
扩建 140 万载重吨/年船舶项目	2006 年 12 月	2008 年 9 月	2005 年 3 月 21 日由江苏省环境保护厅 苏环管[2005]80 号	试生产期 2008 年 3 月 12 日至 2008 年 6 月 12 日；延期 6 个月（苏环便管[2008]132 号	2009 年 3 月 环监字（2009）第（050）号	2009 年 7 月 环 保 部 环 验 [2009]220 号
移动式 X 射线探伤项目	2007 年 12 月	2008 年 9 月	2007 年 4 月由江苏省环保厅 苏核表复[2007]116 号		2008 年 9 月（2008）辐环监（验）字第（153）号	2009 年 苏 环 核 验 [2009]31 号
组立、龙筋车间改扩建项目	2008 年 12 月	① 龙筋车间：2009 年 11 月 ② 组立 3A、7A：2009 年 12 月 ③ 内业 5F：2010 年 1 月 ④ 组立 8A、内业 9F：缓建	2008 年 8 月 11 日南通市环保局 通环表复[2008]82 号	试生产期到 2010 年 3 月 28 日（通环控函[2009]90 号）	2010 年 5 月 通 环 监 验 字（2010）第 038 号	南通市环保局 2010 年 6 月 通 环 验 [2010]72 号
天然气替代乙炔改造项目	2009 年 1 月	2009 年 8 月	2008 年 11 月 25 日南通市环保局 通环表复[2008]108 号	试生产期 2009 年 8 月 31 日至 2009 年 11 月 30 日（通环控函[2009]54 号）；延期 3 个月（环保局 2009/12/08）		
技术大楼项目	2009 年 1 月	2009 年 11 月	2008 年 9 月 16 日南通市环保局 通环表复[2008]94 号	单纯办公楼，无生产设施，故无试生产		
木模车间项目	2009 年 6 月	2009 年 11 月	2009 年 2 月 4 日崇川区环保局 崇环表复[2009]1 号	2009 年 11 月 26 日崇川区环保局组织试生产检查，同意试生产（口头）。	后经环保局同意进行委托监测（2010）环监（委托）字第（196）号	崇川区环保局 2010 年 8 月

工程技术中心及实验基地项目	2009年6月	2011年1月	2008年9月16日南通市环保局 通环表复[2008]93号	单纯生活楼，无生产设施，2011年4月环保局污控处检查，无需进行试生产。	2011年10月通环监验字（2011）第072号	2011年12月19日通环验[2011]0177号
管子车间改造项目	2009年10月	2010年8月	2009年1月19日南通市环保局 通环表复[2009]26号	试生产期2010年9月8日至2010年12月8日（通环控函[2010]68号	2011年4月通环监验字（2011）第021号	2011年12月19日通环验[2011]0177号
新建固定式X射线探伤项目	2009年10月	2010年10月	2009年10月20日 江苏省环境保护厅（苏环辐（表）审[2009]299号）		2011年3月（2011） 辐环监（验）字第（012）号	2011年5月25日 环核验（2011）005号
2万箱级集装箱船产业化生产设备技改项目	2017年10月	2018年12月	2017年9月6日 崇行审批[2017]87号		2018年11月 TQHY180080	2018年12月，公司内部组织了验收

五、突发环境应急预案

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	南通中远海运川崎船舶工程有限公司	统一代码	913206007115227965
法人代表	饼田义典	联系电话	0513-85168814
联系人	徐君	联系电话	13806294291
传真		电子邮箱	xujun@nacks.com
地址	崇川区长江中路 901 号 E 120° 52'00", N 32° 01'00"		
预案名称	南通中远海运川崎船舶工程有限公司突发环境事件应急预案		
风险级别	Q1-M1-E1		
本公司于 2019 年 3 月 20 日修订了公司突发环境应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。 本公司承诺，本公司在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。 预案制定单位：南通中远海运川崎船舶工程有限公司（公章）			
预案签署人		报送时间	2019年3月20日
突发环境事件应急预案文件目录	1. 突发环境事件应急预案备案表； 2. 环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）； 3. 环境风险评估报告； 4. 重大环境风险源及应急物资配置图； 5. 雨、污水平面图； 6. 危险废物管理信息； 7. 火灾爆炸事件专项应急预案； 8. 气体泄漏专项应急预案； 9. 应急资源调查报告； 10. 风险监控预警与应急监测图； 11. 环境应急预案评审意见。		
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件于 2019 年 3 月 20 日收讫，文件齐全，予经备案。 崇川区环境保护局 备案受理部门（公章） 2019 年 3 月 20 日		
备案编号			
报送单位			
受理部门负责人		经办人	